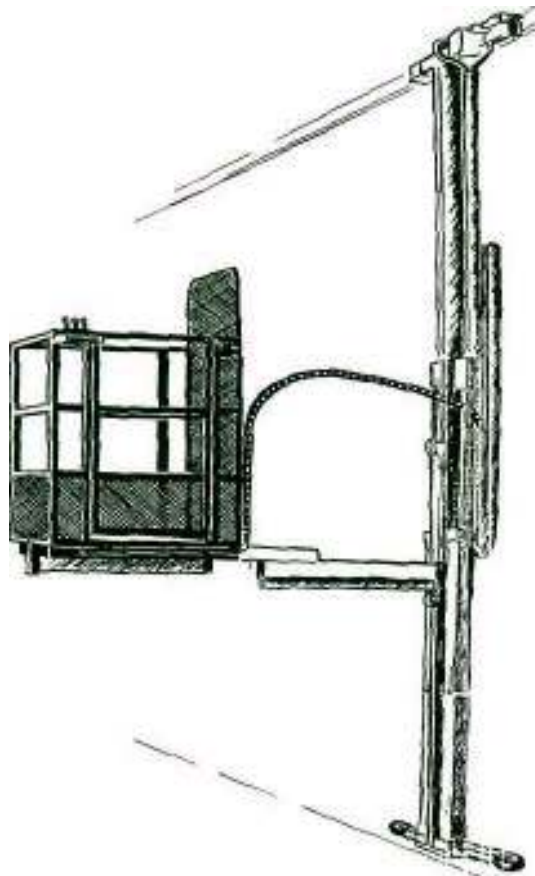


Instrukcja użytkowania dla pomostów
roboczych typu:
WALL-MAN



Pneumatic Access Platforms

Te instrukcje mają na celu szersze zrozumienie “Instrukcji użytkowania i konserwacji pomostów roboczych Wall-Man”.

Jak zostało wspomniane w instrukcji obsługi najważniejszymi czynnikami są bezpieczeństwo podczas używania, serwis i utrzymanie.

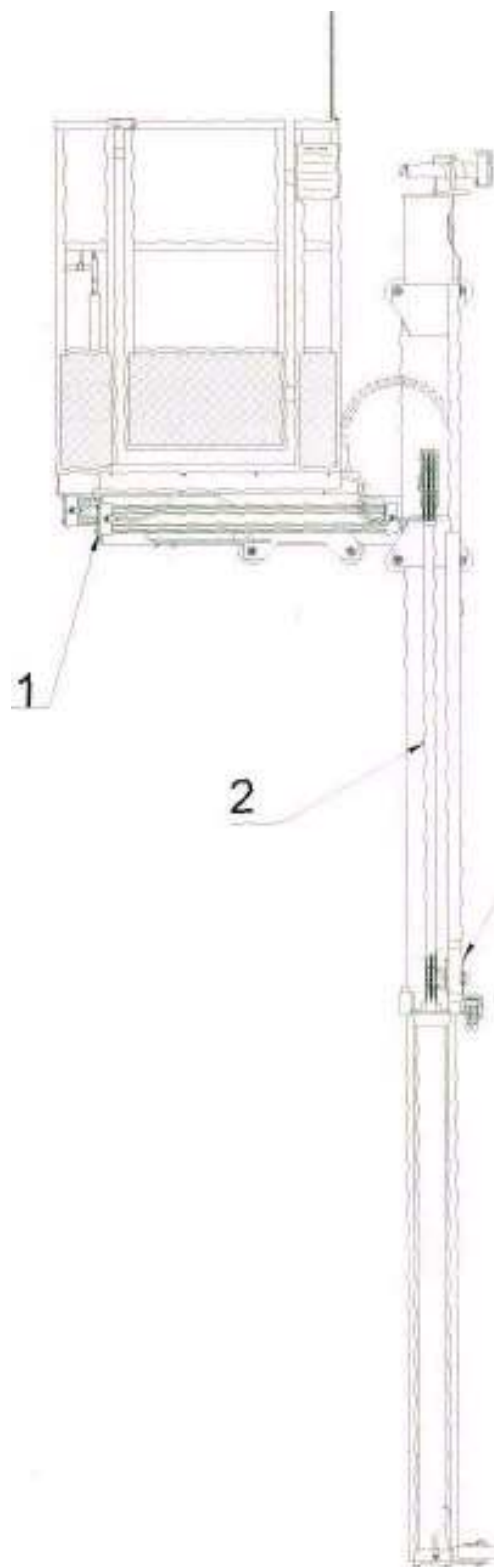
Poniższe tematy zostały opisane w obsłudze serwisowej:

1. Sprawdzanie, czyszczenie i nasmarowanie pręta tłoka
2. Znajdywanie przecieków w obwodzie pneumatycznym
3. Sprawdzanie drzwi i ich osi
4. Sprawdzanie osi szyn
5. Sprawdzenie skręcanych połączeń, łańcuchów i spawów
6. Sprawdzenie zaworu luźnego łańcucha
7. Nasmarowanie podniesionych cylindrów i silnika powietrza
8. Sprawdzenie kół i wałków

Dla uproszczenia wyjaśnień w instrukcji znajdują się rysunki do prawie każdego tematu.

Mogą nastąpić różnice pomiędzy rysunkami i wyrobami ze względu na planowane możliwe przyszłe modyfikacje w projekcie.

1. Sprawdzenie, czyszczenie i nasmarowanie prętu tłoka:



Każdego tygodnia należy sprawdzić pręt tłoka na podstawie:

Podnieś pusty kosz (1) na wyższą pozycję z awaryjnym obniżaniem zaworu na maszcie (3) do czasu aż pręt tłoka będzie całkowicie rozciągnięty (2).

Oczyść pręty tłoka szmatką. Zadbaj aby cały pręt był oczyszczony, w tym samym czasie sprawdź ewentualne uszkodzenia.

Na końcu naoliw ostrożnie pręty olejem silnikowym i szmatką.

Opuść kosz (1) całkowicie i ponownie podnieś do góry w celu usunięcia resztek oleju. Utylizuj zużyte szmatki według lokalnych instrukcji.

Fig. 1:

2. Znajdowanie przecieków w obwodzie pneumatycznym

Sprawdzanie przecieków w obwodzie pneumatycznym:

Sprawdzanie słuchowe (Fig. 2)

Jeśli powietrze zacznie się ulatniać, nastąpi to prawdopodobnie w miejscach złączeń węża lub pomiędzy częściami pneumatycznymi.

Raz w tygodniu należałoby osłuchać różne części czy nie występuje odgłos „gwizdania”. Jeśli wszystko wydaje się być w porządku można używać platformę.

W innym przypadku należy znaleźć źródło i powód wady a uszkodzona część musi zostać naprawiona lub wymieniona.

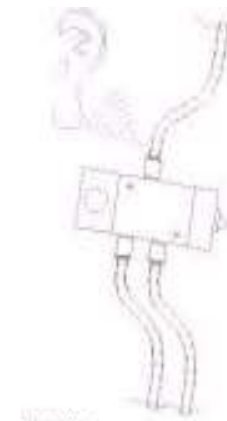


Fig. 2:

Test Mydlanej Wody (Fig. 3)

Jeśli znalezienie nieszczelności poprzez osłuchanie jest niemożliwe należy posłużyć się mydlaną wodą.

Należy nałożyć cienką warstwę wody mydlanej na każde złącze (1,2) oraz tam gdzie możliwa jest nieszczelność. Ulatniające się sprężone powietrze będzie tworzyło bąbelki co oznaczają, że w tym miejscu występuje nieszczelność.

Ta metoda może okazać się równie pomocna w szukaniu nieszczelności w powłoce cylindra.



Fig. 3:

Po skończeniu wytrzyj wodę mydlaną z urządzenia.

Sprawdź węże i złącza (Fig. 4)

Powodem nieszczelności mogą być również węże i złącza. Należy często sprawdzać wszystkie węże ze względu na ciężkie zginania (Fig. 1).

Następnie należy sprawdzić wszystkie szybkie złącza (Fig. 2) jak dopasowanie zacisków węży.

Jeśli występuje nieszczelność w jednym z szybkich połączeń, wyjmij wąż i sprawdź poprawność przycięcia oraz zginanie się węża (2).

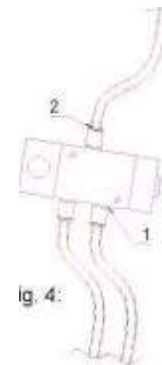


Fig. 4:

3. Sprawdzenie drzwi i ich osi

Raz w tygodniu należy sprawdzić drzwi dostępu w poniższy sposób:

Otwórz całkowicie drzwi i puść. Drzwi powinny automatycznie się zamknąć i zablokować.

Otwórz drzwi do połowy i puść. Drzwi powinny automatycznie się zamknąć i zablokować.

Jeśli drzwi się nie zamykają lub nie blokują poprawnie należy wykonać poniższe czynności:

Blokada (Fig. 5)

Podnieś i opuść blokadę. Jeśli nie działa łagodnie i gładko, wyczyść ją i nasmaruj wałek zasuwowy (1).

Poruszaj blokadą góra/dół kilka razy aby smar się proporcjonalnie rozłożył.

Powtórz test otwierania i zamykania drzwi.

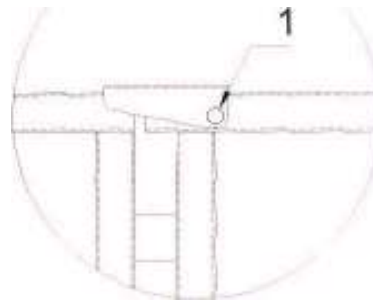


Fig. 5:

Oś drzwi (Fig. 6)

Jeśli drzwi nie zamykają się poprawnie, powodem mogą być osie. (1).

Nasmaruj je delikatnie olejem. W tym samym czasie sprawdź czy nie ma żadnych uszkodzeń. Naciągnij sprężynę odpowiednim narzędziem. Włóż narzędzie w jedną z dziur na szczycie osi i przekręć o jeden stopień (kręć w lewo lub prawo w zależności czy chcesz dokręcić czy obluźnić sprężynę).

Powtórz test otwierania i zamykania drzwi.

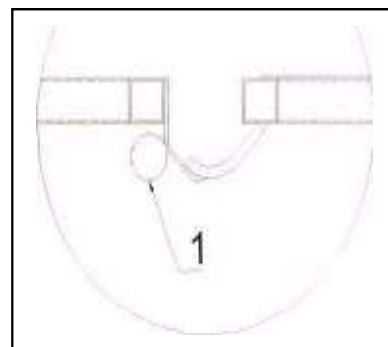


Fig. 6:

4. Sprawdź osie szyn

Jeśli w urządzeniu znajdują się osie szyn (w połączeniach z drzwiami dzielącymi) należy raz w tygodniu wykonać następujące czynności:

Jak zwykle otwórz i zamknij oś. Jeśli nie porusza się łagodnie lub poprawne zablokowanie nie jest możliwe należy wyczyścić i nasmarować oś.

W tym celu użyj mokrej szmatki. Sprawdź również czy nie występują żadne uszkodzenia. Nasmaruj oś (1). Nasmaruj także zasuwę blokady (2), aż do momentu gdy zacznie chodzić gładko. Otwórz i zamknij oś kilka razy aby upewnić się czy smar dostał się wszędzie i czy oś działa poprawnie.

Zetrzyj niepotrzebny smar.

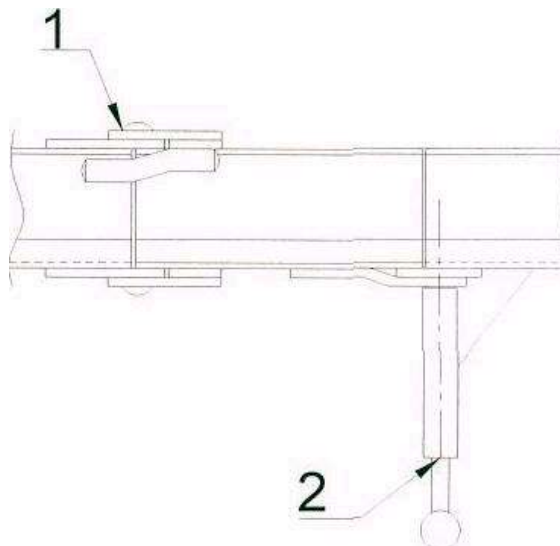


Fig. 7:

5. Sprawdzenie skreconych połączeń, łańcuchów i spawów:

Platforma składa się z kilku części, które są zespawane lub skrecone ze sobą. Ze względu na wiele ruchomych części, wszystkie zespawane i skrecone połączenia muszą być regularnie sprawdzane.

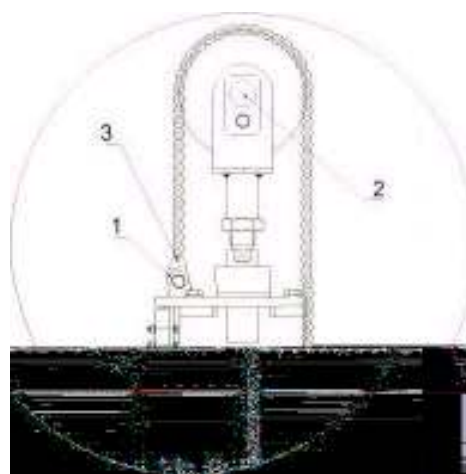
Radzilibyśmy aby zwrócić szczególną uwagę na te części i złączenia, które mają ścisły związek z bezpieczeństwem i używaniem urządzenia. Te części i złączenia powinny być raz w miesiącu sprawdzane i ewentualnie dokręcane. To zalecenie głównie dotyczy łańcuchów, umocnień łańcuchowych, kół, cylindrów, szyn, itp. Inne skrecone ze sobą łącza powinny być sprawdzane i ewentualnie dokręcane co 6 miesięcy.

Spawanie:

Wszystkie miejsca spawane muszą być sprawdzone co 6 miesięcy pod względem pęknięć. Zwróć szczególną uwagę na miejsca obciążone, szyny i osie.

Łańcuchy należy sprawdzać co tydzień. Sprawdź poprawność połączeń mocowania łańcuchów (1). Sprawdź blokady łańcuchów i bolce (3). Następnie nie powinno być poluznionych śrub i zepsutych spawów.

Sprawdź poprawność ułożenia śruby blokującej na kole łańcuchowym. Koło łańcuchowe nie może wykazywać żadnych oznak zepsucia czy zużycia.



6. Sprawdzenie zaworu luźnego łańcucha

Te czynności muszą być wykonane ostrożnie w celu uniknięcia zranienia lub zepsucia!

Zawór luźnego łańcucha znajduje się na szczycie lewego podnoszącego cylindra (widzialny od przodu). Należy go sprawdzić w poniższy sposób (Fig. 9+10):

Umieść 30-40 cm przeszkodę, np. drewno (1) na podłodze pod koszem. Opuść uważnie (pusty!) kosz na maszt (2) aż poziomy maszt pod koszem spocznie na podłożonym drewnie.

Ważne: Podłożone drewno nie może się złamać lub wypaść! Ryzyko zranienia!

Trzymaj kontroler awaryjny w pozycji „Obniżanie” przez co pręty tłoka cylindra cofają się i łańcuch jest rozluźniony.

Uwolnij kontroler awaryjny. Zawór luźnego łańcucha (3,4) musi teraz podnieść kosz aż łańcuchy znowu będą naciągnięte.

Powtarzaj ten sam test z kontrolerem w kabinie (**Nie** wchodź do kabiny!), cylindry nie powinny się cofać a łańcuchy powinny pozostać wyprostowane.

Jeśli łańcuchy automatycznie się nie napną to zawór może się ześlizgnąć, uszkodzić lub też bolec uruchamiający może być zbyt suchy.

Jeśli zawór się ześlizgnął, umieść go z powrotem na jego pozycję.

Jeśli zawór został uszkodzony, napraw lub wymień.

Jeśli bolec uruchamiający jest zbyt suchy, nasmaruj.

Powtórz test początkowy po naprawie usterek.

Śruba (5), która reguluje wrażliwość zaworu musi być sprawdzona. Jeśli została poluźniona, należy ją ponownie dopasować i dokręcić.

Część osi, do której przyczepiony jest łańcuch również musi być sprawdzona i naoliwiona.

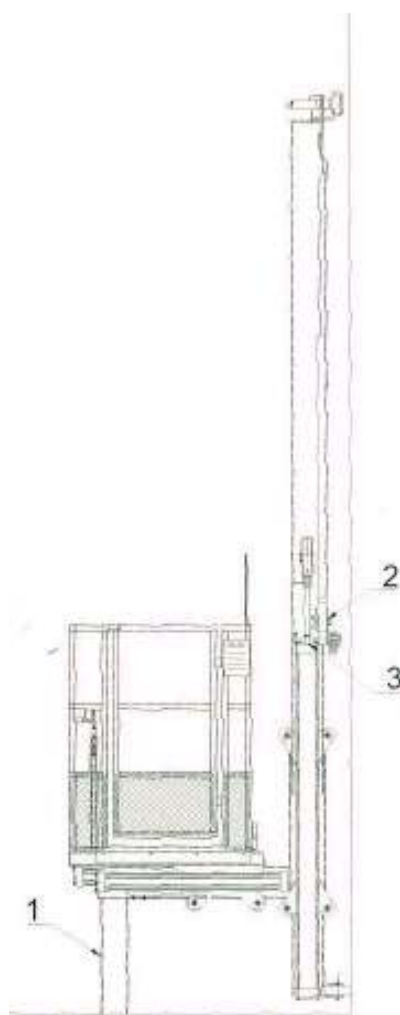


Fig. 9:

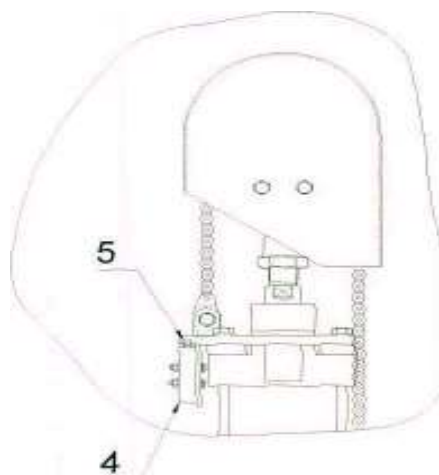


Fig. 10:

7. Nasmarowanie podniesionych cylindrów i silnika powietrza:

Platforma zawiera 2 cylindry podnoszące oraz silnik powietrza, który musi być nasmarowywany według poniższego schematu:

Cylinder (Fig. 11):

Całkowicie opuść kabinę. Zamknij dopływ powietrza (zamknij zawór w kabinie).

Ewakuuj pozostałe ciśnienie poprzez otwarcie któregośkolwiek zaworu. Wyciągnij węże z cylindra (Fig.:1) i odłącz szybkie połączenia (1).

Wlej 2 części oleju (np. SAE 10-30) do otworów i dopasuj z powrotem połączenia i węże.

Włącz dostawę powietrza po czy podnieś i opuść kabinę całkowicie i kilkakrotnie w celu poprawnego rozmieszczenia się oleju.

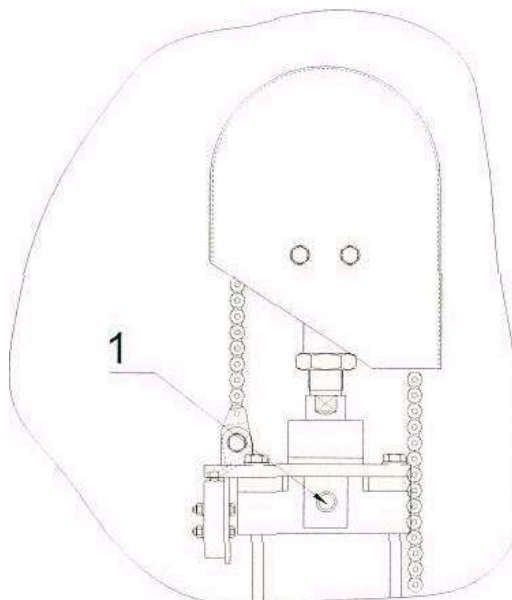


Fig. 11:

Silnik powietrza (Fig. 12):

Podnieś się razem z kabiną do góry. Zamknij dostawę powietrza (zamknij zawór w kabinie).

Wyciągnij węże z silnika (1), wlej ½ części oleju (np. SAE 10-30) do otworów, a następnie włóż z powrotem.

Włącz dostawę powietrza i poruszaj platformą kilkakrotnie na boki, tak aby olej odpowiednio się rozproszdził.

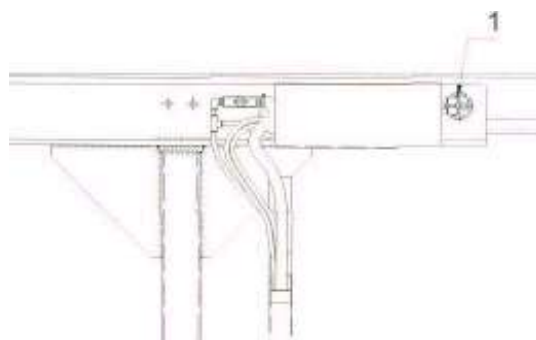


Fig. 12:

8. Sprawdzanie kół i wałków

Wszystkie koła i wałki muszą być regularnie sprawdzane.

Na szczycie masztu znajdują się 2 metalowe kółka (3), które bieżą w górnej szynie.

Jedno koło znajduje się w jeżdżącym wałku silnika, a następne jest wolno jeżdżące.

Powiązaniem kół jest bezpłatne utrzymanie. Koła należy sprawdzać co tydzień ze względu na zużycie lub uszkodzenie.

W wagonie podnoszącym i teleskopowym znajduje się 8 nylonowych wałków. Są one prawie bezpłatne w utrzymaniu jednakże raz w tygodniu powinny być sprawdzane ze względu na zużycie lub uszkodzenie.

